

Fraunhofor IWII Open House 2025

Fraunhofer IWU Open House 2025 16. - 17. September 2025

Programm

B2B-Produktionsforum

Das Branchenevent für alle, die die Zukunft der Produktion mitgestalten.

Am 16. und 17. September 2025 öffnet das Fraunhofer IWU in Chemnitz seine Türen zum Open House – und Sie sind herzlich eingeladen!

Erleben Sie hautnah, wie Innovationen in der Produktionstechnik entstehen: in praxisnahen Demonstrationen, spannenden Fachvorträgen und inspirierenden Gesprächen mit führenden Köpfen der Branche. Nutzen Sie die Gelegenheit, aktuelle Technologien direkt an den Maschinen in unseren Versuchsfeldern zu sehen – dort, wo Herausforderungen von heute in Lösungen von morgen verwandelt werden.

Freuen Sie sich auf zwei Tage voller Wissenstransfer, Networking und zukunftsweisender Impulse.

Diese Unternehmen gestalten mit uns gemeinsam das B2B-Produktionsforum für Sie:





























Programmüberblick

Dienstag, 16. September 2025

08.00 Uhr Registrierung 09.00 Uhr Begrüßung 09.30 Uhr **Parallelblöcke** Feinbearbeitung -Entwicklungstrends beim Schleifen Hands On - Shopfloor-Digitalisierung (C) Digitalisierung & Prozessüberwachung in spanenden Werkzeugmaschinen (D) Dynamik & Präzision für den industriellen 3D-Druck von Kunststoffen und Metallen 15.00 Uhr 15.30 Uhr Offene Versuchsfelder für alle Teilnehmenden des B2B-Produktionsforums

> **Open to Connect** Networking und Imbiss

17.00 Uhr

19.00 Uhr

08.00 Uhr Registrierung 09.00 Uhr Begrüßung 09.30 Uhr **Parallelblöcke** (E) Profilbearbeitung in der Blech- und Massivumformung (F) Batix New Work – Digitalisierung in der Produktionstechnik (G) CNC-Robotik – Einfache Integration von Robotern in den Fertigungsprozess (H) Abtragende Verfahren für den Präzisionswerkzeugbau und Funktionsoberflächen Wasserstoffsysteme – Auslegung, Fertigung und Anwendung 15.00 Uhr 15 30 Uhr

Nachmittag der offenen Tür für die breite Öffentlichkeit

19 00 Uhr

Dienstag, 16. September 2025

Themenblöcke A und B

09.30 Uhr bis 15.00 Uhr (parallel zu den Blöcken C und D)



B

Feinbearbeitung – Entwicklungstrends beim Schleifen

Dieser Block wird gestaltet von







9.30 Uhr – 11.00 Uhr **Vorträge** A1, A2, A3

11.00 Uhr – 12.00 Uhr Forschung live Versuchsfeld

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 14.20 Uhr **Vorträge** A4, A5, A6

14.20 Uhr – 15.00 Uhr Forschung live Versuchsfeld

Hands On – Shopfloor-Digitalisierung

Dieser Block wird gestaltet von





9.30 Uhr – 12.00 Uhr **Vorträge** B1, B2, B3

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 15.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

A1 KAPP

Serienfertigung hochfeiner Oberflächen für E-Mobilitätsverzahnungen

A2 NSH

Next STEP for effortless automated grinding

A3 Fraunhofer IWU

Effizienzsteigerung beim Verzahnungsschleifen durch integrierte Sensortechnologie

A4 Krebs & Riedel

Werkzeugauslegung und Prozessführung beim Polieren mit elastischen Werkzeugen

A5 Stresstech

Schleifprozesse überwachen und optimieren

A6 Fraunhofer IWU

Feinbearbeitung akustisch kritischer Bauteile

B1 SITEC

Digitalisierung des Shopfloors durch praktikable Hands-On-Lösungen

B2 Fraunhofer IWU

Inline-Prüftechnik zur durchgehenden Werkstücknachverfolgung und -Qualitätskontrolle

B3 N&P

Vernetzung der Shopfloordaten mit Maschinenherstellern

B4 Fraunhofer IWU

Einsatz von KI auf Shopfloor-Ebene

Dienstag, 16. September 2025

Themenblöcke C und D

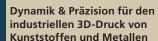
09.30 Uhr bis 15.00 Uhr (parallel zu den Blöcken A und B)



(D)

Digitalisierung & Prozessüberwachung in spanenden Werkzeugmaschinen

Dieser Block wird gestaltet von



Dieser Block wird gestaltet von



multi-optional systems

metrom

9.30 Uhr – 10.30 Uhr **Vorträge C1**, **C2**

10.30 Uhr – 12.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 14.00 Uhr **Vorträge C3**, **C4**

14.00 Uhr – 15.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld 9.30 Uhr – 11.00 Uhr **Vorträge** D1, D2, D3, D4

11.00 Uhr – 12.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 14.10 Uhr **Vorträge** D5, D6, D7

14.10 Uhr – 15.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

C1 GROB

Kompromisslose Genauigkeit & Prozesse durch Koordinatenmesssoftware

C2 Fraunhofer IWU
Digitaler Zwilling und
Prozessüberwachung in der
Zerspanung

C3 GROB

Optimierungspotenziale durch digitale Transparenz: Effiziente Prozessparameter und ein smarter Werkzeugkreislauf

C4 Fraunhofer IWU smartTOOL – Prozesse überwachen mit intelligentem Werkzeughalter

D1 METROM

Begeistert von klein bis groß – der Pentapod in der industriellen Anwendung

D2 Fraunhofer IWU
Herausforderungen & Chancen
des industriellen Großformat3D-Drucks von Kunststoffbauteilen

D3 Fraunhofer IWU
Smart Engineering:
KI-gestützte Innovationen im
CAD und CAM

D4 ZEISS

Dynamische Vermessung von Maschinensystemen

D5 Fraunhofer IWU
Just add metal – automatisierte
Lösungen für hohe Austragsmenge und Präzision

D6 TU Dresden

Adaptive WAAM – Selektiver Einsatz eines Fräsprozesses zur Steigerung des Automatisierungsgrades in der lichtbogenbasierten additiven Fertigung

D7 BTU Cottbus

Intelligente Prozesskette im Wire-DED: Inline-Analyse & Nachverdichtung zur Qualitätssicherung

Themenblöcke E und F

09.30 Uhr bis 15.00 Uhr (parallel zu den Blöcken G, H und I)



(F)

Profilbearbeitung in der Blech- und Massivumformung

Dieser Block wird gestaltet von





Qcision

9.30 Uhr – 11.00 Uhr **Vorträge** E1, E2, E3

11.00 Uhr – 12.00 Uhr Forschung live Versuchsfeld

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 15.00 Uhr **Vorträge E4**, **E5**, **E6** Batix New Work – Digitalisierung in der Produktionstechnik

Dieser Block wird gestaltet von



9.30 Uhr – 12.00 Uhr Vorträge F1, F2

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 15.00 Uhr **Vorträge F3**, **F4**

E1 Qcision

Qualität trifft Präzision – Innovative Prozess- und Pressentechnologien beim Feinschneiden

F2 Profiroll

Profil- und Verzahnungswalzen – ein Überblick

E3 Parker

Produktivitätssteigerung durch Condition Monitoring an Hydraulikpumpen

E4 Qcision

Feinschneidtechnologie im digitalen Zeitalter: Datenbasiert, Präzise, Effizient.

E5 Profiroll

e-ROLLING – digitale Datennutzung im Umformprozess

F6 Fraunhofer IWU

Datengetriebene Prozessmodellierung am Beispiel der Prozesskette Lochen und Kragenziehen

E7 Qcision/Profiroll/Fraunhofer

Innovative Fertigungsprozessketten für metallische Bipolarplatten – Effizienz, Präzision, Skalierbarkeit F1 Drehtechnik Jankusch So funktioniert eine digital vernetzte Fertigung in der Praxis | Insights aus der zerspanenden Metallbearbeitung

F2 KOMOS

Digitalisierung von Fertigungsprozessen und interner Kommunikation – ein Erfahrungsbericht aus dem Kunststoffspritzguss

F3 Batix

batixAl trifft auf VR4More – wie Kl und virtuelle Assistenzsysteme Fertigungsprozesse effizienter und sicherer machen

F4 Polytec

Prozessoptimierung in der Feinbearbeitung: Echtzeit-Vibrations- und Rauheitsmessung für KI-gestützte Parametrierung

Themenblöcke G und H

09.30 Uhr bis 15.00 Uhr (parallel zu den Blöcken E, F und I)



(H)

CNC-Robotik – Einfache Integration von Robotern in den Fertigungsprozess

Dieser Block wird gestaltet von

Abtragende Verfahren für den Präzisionswerkzeugbau und Funktionsoberflächen

Dieser Block wird gestaltet von





SIEMENS

9.30 Uhr – 12.00 Uhr **Vorträge G1**, **G2**, **G3**

12.00 Uhr – 13.00 Uhr

Mittagspause

13.00 Uhr – 15.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld 9.30 Uhr – 11.00 Uhr **Vorträge** H1, H2, H3, H4

11.00 Uhr – 12.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 14.30 Uhr **Vorträge H5**, **H6**, **H7**

14.30 Uhr – 15.00 Uhr **Forschung live** Versuchsfeld

G1 SIEMENS

Robotik@Siemens – für Fertigungs- und Automatisierungslösungen

G2 SIEMENS

SINUMERIK Machine Tool Robot – Bahngenauigkeit für Roboter neu definiert

G3 Fraunhofer IWU

Neue Ansätze in der Robotik: Flexibilität durch intelligente Automatisierung

H1 PEMTec

PEM – reine, defektfreie Metalloberflächen

H2 Fraunhofer IWU
Technologische Potenziale
des elektrochemischen Präzisionsabtragens (PECM) für
Verzahnungsgeometrien

H3 ACSYS

Kraft- und verschleißfreie Strukturierung harter Werkzeugoberflächen mittels Laserstrahlung

H4 Fraunhofer IWU
Hightech trifft Natur:
Effizienzsteigerung durch
biometrische Laserstrukturierung für nachhaltige Wasserkraft und präzise Point-ofCare-Diagnostik

H5 Fraunhofer IWU Funktionsoberflächen für das Megawatt-Laden

H6 GRAVOmer-Netzwerk
Was können funktionale Oberflächen – Innovative Add-ons
für das Produktdesign

H7 DIANA-Netzwerk
Werkzeugbau und Wertschöpfungsketten für Pointof-Care-Diagnostik im WIR!
DIANA-Bündnis

Themenblock I

09.30 Uhr bis 15.00 Uhr (parallel zu den Blöcken E, F, G und H)



Wasserstoffsysteme – Auslegung, Fertigung und Anwendung

Dieser Block wird gestaltet von



09.30 Uhr – 12.00 Uhr **Vorträge** I1

12.00 Uhr – 13.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr – 15.00 Uhr **Vorträge** I2

Vorträge im Überblick

- I1 Fraunhofer IWU Explosiv, ineffizient, überbewertet? – Mythen über Wasserstoff auf dem Prüfstand
- I2 Fraunhofer IWUWasserstoffsysteme ChanceProduktion und Nutzung

Organisatorisches

Veranstaltungsort

Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU Reichenhainer Straße 88 09126 Chemnitz

Anmeldung

Eine Anmeldung zur Veranstaltung ist zwingend erforderlich. Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

Kontakt

Fraunhofer IWU
Torsten Münch
+49 371 5397-1173
event@iwu.fraunhofer.de

Detaillierte Informationen

Wir haben Ihr Interesse geweckt? Nähere Informationen sowie den Anmeldelink finden Sie unter:

www.iwu.fraunhofer.de/openhouse

