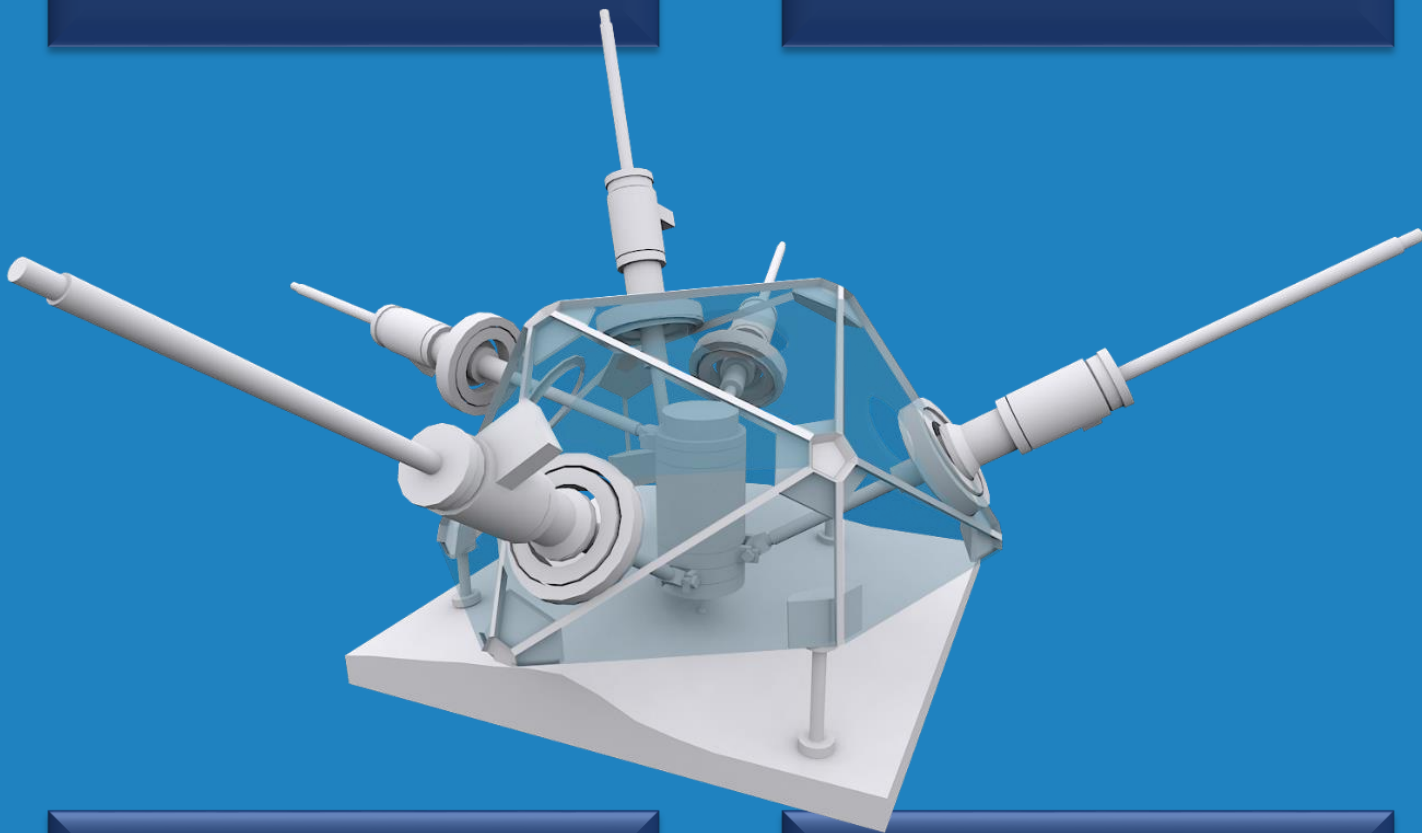


Optimierung von Werkzeugmaschinen

Mobile Maschine

Fluidbetriebene
Zusatzspindeln für
Werkzeug- und
Formenbau



Schwingungsunter-
stützte Zerspanung

Software zur
wirtschaftlichen
Auslegung komplexer
Wälzschälprozesse

Mobile Maschine



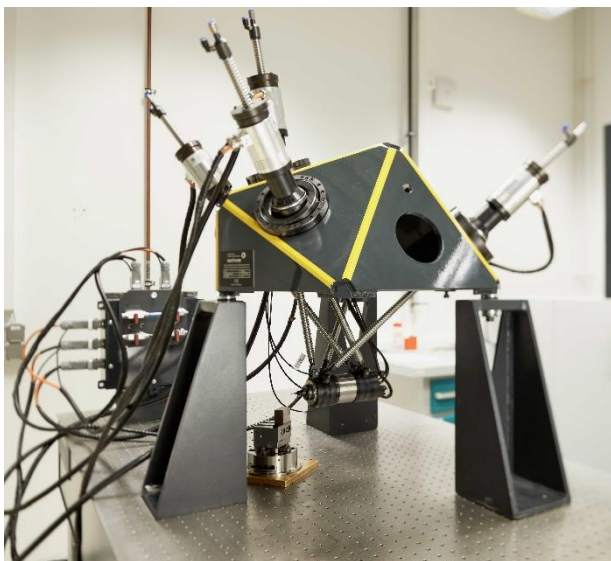
Bearbeitung von Großbauteilen am Einsatzort

Schwierige und teure Transporte vermeiden

Unnötige Stillstandzeiten reduzieren

Lösung

Bedarfsgerechte mobile
5-Achs-Bearbeitungsmaschinen mit
Assistenzsystemen für die Einsatzplanung und
Simulationstools für die Eigenschaftsbewertung



Ihr Kontakt:

[Markus Bergmann](#)
Abteilungsleiter
Werkzeugmaschinen

Tel.: +49 371 5397-1302

[Hendrik Rentzsch](#)
Gruppenleiter
Spanende
Werkzeugmaschinen

Tel.: +49 371 5397-1392



Fluidbetriebene Zusatzspindeln für Werkzeug- und Formenbau



Große Präzisionsbauteile effizienter
Endbearbeiten oder Mikrostrukturieren

Einsatz von Mikrowerkzeugen mithilfe
wirtschaftlich und energetisch
effizienter Spindeln

Prozessgrenzen effizient erweitern

Lösung

Integration fluidbetriebener Zusatzspindeln zur
Prozesskettenoptimierung im Werkzeug- und
Formenbau inkl. umfangreiche Analyse-,
Bewertungs- und Messmöglichkeiten



Ihr Kontakt:

[Jan Edelmann](#) Tel.: +49 371 5397-1931
Abteilungsleiter
Funktionsoberflächen und Mikrofertigung

[Jörg Schneider](#) Tel.: +49 371 5397-1934
Gruppenleiter
Funktionsoberflächen

[Udo Eckert](#) Tel.: +49 371 5397-1932
Gruppenleiter
Mikrosystemfertigung



Schwingungsunterstützte Zerspanung



Thermomechanische Belastungen und
Werkzeugverschleiß reduzieren

Ungünstiges Spanbruchverhalten von duktilen
Materialien verbessern sowie Gratbildung
reduzieren

Vermeidung von Qualitätsproblemen bei der Bearbeitung
faserverstärkter Materialien

Lösung

Flexibel integrierbare Zusatzkomponenten
für effiziente schwingungsunterstützte
Zerspanungsprozesse (Bohren, Drehen, Fräsen etc.)



Ihr Kontakt:

[Carsten Hochmuth](#) Tel.: +49 371 5397-1811
Abteilungsleiter
Zerspanungstechnologie

[Oliver Georgi](#) Tel.: +49 371 5397-1457
Gruppenleiter
Hochleistungsbearbeitung



Software zur wirtschaftlichen Auslegung komplexer Wälzschälprozesse



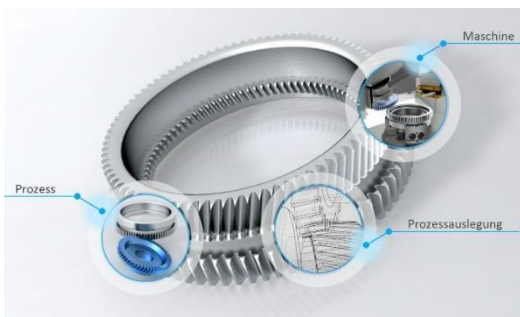
Effizienz von Wälzschälprozessen steigern und
Kosten senken

Prozesse und Werkzeuge auslegen – inkl.
Kollisionsprüfung und Fehlervorhersage

Prozesse durch softwarebasierte Technologievarianten
optimieren

Lösung

Benutzersoftware »SkiveAll« zur Prozessauslegung
von der Werkstückdefinition über die kinematische
Auslegung bis hin zur Berechnung der Schnittfolge
und der Funktionen zur Prozessoptimierung



Ihr Kontakt:

[Dr. Ruben Bauer](#)
Gruppenleiter
Verzahnungstechnik

Tel.: +49 371 5397-1809

[Robin Krage](#)
Verzahnungstechnik

Tel.: +49 371 5397-1925

[Andreas Philipp](#)
Digitale Produktions-
systeme und Mensch-
Technik-Interaktion

Tel.: +49 371 5397-1438

