



GearForm Warmwalzanlage (WWA)

Die wichtigsten Daten im Überblick

Bauteilsortiment:

- Stirnradverzahnungen
- Wellen- und ringförmige Walzteilausgangsform
- Masseverteilung durch Querkeilwalzoperation

Bauteilabmessungen:

- Durchmesser: 190 bis 1.000 mm
- Breite: 100 bis 690 mm

| Ringförmige Walzteilauslegungsform | | |
|---|-------------------|-------|
| Spanndurchmesser | 240 bis 870 | mm |
| Spannlänge | 280 bis 1.000 | mm |
| Bohrungsdurchmesser | 180 bis 590 | mm |
| Bauteillänge | 280 bis 1.000 | mm |
| z-Hub | 900 | mm |
| Wellenförmige Walzteilausgangsform | | |
| Spanndurchmesser | 240 bis 870 | mm |
| Spannlänge | 70 bis 730 | mm |
| Bohrungsdurchmesser | 120 bis 590 | mm |
| Bauteillänge | 280 bis 1.500 | mm |
| Maschinendaten | | |
| Drehmoment pro Werkzeug-Spindel | bis 27.500 | Nm |
| Drehmoment am Werkstück-Antrieb | bis 13.750 | Nm |
| Walzkraft pro Werkzeug-Spindel | bis 4.000 | kN |
| Durchschubkraft am Werkstück | bis 250 | kN |
| Spannkraft zwischen Spitzen | bis 160 | kN |
| Werkzeug-Spindeldrehzahlen | stufenlos bis 30 | U/min |
| Werkstück-Spindeldrehzahlen | stufenlos bis 120 | U/min |
| Werkstückschlitten- Vorschub Durchschubwalzen | stufenlos bis 16 | mm/s |
| Werkstückschlitten-Vorschub Transport | stufenlos bis 320 | mm/s |
| Radialer Vorschub Walzsupport unter Last | stufenlos bis 6 | mm/s |
| Radialer Eilvorschub Walzsupport | 200 | mm/s |