



# BRUDERER Stanzautomat BSTA 510

## Hochleistungs-Präzisions-Stanzautomat Realisierung von Folgeverbundverfahren im Dauerhub

- Stanzprozesse bis 510 kN Nennkraft
- Hubzahlbereich stufenlos regelbar von 100-1050 1/min
- Verfahrenskombinationen:
  - Stanzen
  - Biegen
  - Umformen

Kräfte		
<b>Nennkraft</b>	510	kN
Hübe		
<b>Hubzahlbereich (stufenlos regelbar)</b>	100-1050	1/min
<b>Verstellhub (Hubhöhe)</b>	19 / 25 / 34 / 43 / 51 / 57 / 64	mm
Bandvorschub		
<b>Servovorschubapparat BSV 300, Anbau links</b>		
<b>Bandbreite (Max.)</b>	250	mm
<b>Banddicke (Max.)</b>	5	mm
<b>Walzenbreite</b>	120	mm
<b>Bandlaufhöhe ab Aufspannplatte</b>	60-140	mm
<b>Vorschublänge</b>	unbegrenzt im rahmen der Leistungsgrenzen des AC-Servomotors	
<b>Vorschubwinkel</b>	variabel	
<b>Bandenüberwachung</b>	vorhanden	

### Elektrische Ausrüstung

#### Elektronische OT-Abschaltung

2 Nockenausgänge für Ausblasventile, 2 Nockenausgänge für Bandschmierventile, 8 frei programmierbare Nockenausgänge für Kundenanwendungen, Belastbarkeit: 24 V DC / max. 500 mA, Summenstrom max. 2A

2 Steckdosen: 1 x 17,25 kVA Steckdosentyp CEE 32A / 1 x 4,15 kVA Steckdosentyp CEE 32A, für Energieversorgung und Steuerung von zwei Fremdgeräten

#### Betriebsstundenzähler

2 Steckdosen zur Steuerung von zwei Peripheriegeräten

### BRUDERER Steuerung

Eingangssignal für	Not-Halt
	OT-Stopp
	Sofort-Stopp
	Anstanzhubzahl anfahren
	Bandende nur an Peripherie 1
Ausgangssignal für	Dauerhub
	Eingekuppelt
	Not-Halt
	Analogsignal 0-V (0-n/max.) nur an Peripherie

### Werkzeugeinbauraum

Werkzeugeinbauhöhe (min.)	342,5	mm
Stößelfläche (Breite x Tiefe)	1500 x 420	mm
Tischfläche (Breite x Tiefe)	1500 x 650	mm

## Maschinensteuerung und Bedienung

### Bedienpanel mit eingebautem BRUDERER-IPC, vorne rechts auf Ständer

Funktionen Bedienoberfläche	Sprache	deutsch / englisch - zweisprachig
	Werkzeugdatenspeicher	mehr als 500 Werkzeuge
	Hubzahlvorwahl	
		zwei Teilstück-, ein Gesamtstückzähler
		automatisches oder manuelles Umrüsten von Werkzeugen
		Öl- und Luftdruck-Anzeige und Überwachung
		OT-Nachführung im "Dauerhub" und automatische Korrektur des Bremswinkelparameters über Softkey-Taste nach manueller Freigabe
		2 USB-Schnittstellen für Datensicherung, Tastatur etc.
		Tasten für "Not-Aus", "Kupplung ein", "Kupplung aus"
		Schlüsselschalter für Maschine ein -Betriebsartenwahlschalter für "Dauerhub", "Einrichten", "Umrüsten", Hilfsfunktionen, Inbetriebnahme-Hilfe

## Zubehör

### Bruderer Werkzeugüberwachung

Eingänge	8
<b>Programmierbar mit 8 wählbaren Eingängen 24VDC für Vorschub, Auswurf oder Doppelblechkontrolle (Doppelblech benötigt 2 Eingänge)</b>	
Für statische oder dynamische Überwachung Nockendose mit 8 kurzschlussfesten Ausgängen 24VDC/2A	
Anschluss für Bandschmierung	
<b>Anschluss für Bandschmierung</b>	